

**Заключение Дорожно-испытательной лаборатории ООО «Дорожно-строительной компании «Карьер» по сравнительным испытаниям горячей щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси для устройства покрытий автомобильных дорог с использованием стабилизирующей добавки «Нанобит-СД+АД» и стабилизирующей добавки СД-3 ГБЦ.**

**1. Исходные материалы:**

Состав щебеночно-мастичный асфальтобетонной смеси ЩМА-16 с использованием стабилизирующей добавки на основе целлюлозного волокна СД-3 ГБЦ в количестве 0,55% (сверх минеральной части)

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси (битум сверх 100%)
1	Щебень фр. 4-8мм ЗАО «КП-Габбро»	19,0
2	Щебень фр. 8-16мм ЗАО «КП-Габбро»	53,0
3	Песок из отсевов дробления фр. 0-4 ЗАО «КП-Габбро»	16,0
4	Минеральный порошок АО «Чимбулатский карьер»	12,0
5	Стабилизирующая добавка СД-3 ГБЦ ООО «Фирма ГБЦ»	0,55
6	Битум БНД60/90 ООО «Битумное производство» + адгезионная добавка «Адгезол-6» 0,6% от битума	6,6
	<b>Итого:</b>	<b>107,15</b>

Состав щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси с использованием стабилизирующей добавки «Нанобит-СД+АД» в количестве 0,4 % (сверх минеральной части)

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси (битум сверх 100%)
1	Щебень фр. 4-8мм ЗАО «КП-Габбро»	19,0
2	Щебень фр. 8-16мм ЗАО «КП-Габбро»	53,0
3	Песок из отсевов дробления фр. 0-4 ЗАО «КП-Габбро»	16,0
4	Минеральный порошок АО «Чимбулатский карьер»	12,0
5	стабилизирующей добавки «Нанобит-СД+АД»	0,4
6	Битум БНД60/90 ООО «Битумное производство»	6,2
	<b>Итого:</b>	<b>106,6</b>

Состав щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси с использованием стабилизирующей добавки «СД-3 ООО «Фирма ГБЦ» в количестве 0,43 % (сверх минеральной части) и адгезионной добавкой «Дад-ТА2» в количестве 0,7% от битума

№ п/п	Наименование материалов	Состав смеси (битум сверх 100%)
1	Щебень фр. 4-8мм ЗАО «КП-Габбро»	19,0
2	Щебень фр. 8-16мм ЗАО «КП-Габбро»	53,0
3	Песок из отсевов дробления фр. 0-4 ЗАО «КП-Габбро»	16,0
4	Минеральный порошок АО «Чимбулатский карьер»	12,0
5	СД-3 ООО «Фирма ГБЦ»	0,43
6	Битум БНД60/90 ООО «Битумное производство» +Дад-ТА2 0,7% от битума	6,2
	<b>Итого:</b>	<b>106,63</b>

**2. Результаты сравнительных испытаний:**

№ п/п	Наименование показателей	Требование ПНСТ183	Фактические показатели		
			ДКЗ II		
			ЩМА-16 СД-3 ГБЦ	ЩМА-16 со стабилизирующей добавкой «Нанобит-СД+АД»	ЩМА-16 СД-3 ГБЦ+ «ДАД-ТА2»
1	Объемная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,606	2,596	2,610
2	Водонасыщение, %	От 1,0 до 3,5	1,8	1,2	1,6

	по объему				
3	Максимальная плотность, г/см <sup>3</sup>	Не нормируется	2,658	2,651	2,662
4	Пустоты в минеральном заполнителе(ПМЗ), % не менее	16,0	17,5	17,5	17,1
5	Содержание воздушных пустот,%	От 2,0 до 4,0	2,0	2,1	2,0
6	Устойчивость к расслаиванию по показателю стекания вяжущего, % по массе	0,07-0,15	0,13	0,08	0,09
7	Водостойкость, не менее	0,85	0,91	0,97	0,95