

Холодная органоминеральная смесь складированная, используемая для ямочного ремонта

Результаты подбора смесей с использованием добавки Асфакол К ООО "Селена" в лабораторных условиях в 2017-2018 г.г. АО АБЗ "Магистраль"

		2018 год	2017 год	2017 год	ист. Плт-ть
Состав смеси	Щебень фр 5- 10 мм габбро-диабаз	80	80	80	3,02
	Песок 0-5 дробленый	20	20	16	2,97
	Минеральный порошок неактивир.			4	2,81
	Исходный битум БНД 90/130, % (сверх 100% мин. части) условная вязкость 38с	5,2	5,2	5,2	
	Добавка "Асфакол К"	4,7	5,0	5,0	
<b>Наименование показателей</b>					
		факт.	факт	факт	требования СТБ
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>		2,59	2,56	2,54	не нормир.
Водонасыщение, %		6,2	5,6	6,1	не более 9,0
Набухание, %		0,0	0,0	0,0	не более 1,0
Прочность при сжатии, МПа при тем-ре 0°С после прогрева		1,05	0,98	1,18	не менее 0,8
Коэффициент водостойкости при длительном водонасыщении в агрессивной среде		0,65	0,71	0,79	не менее 0,65
Остаточная пористость, %				10	
Слеживаемость, число ударов		8	8	10	не более 15,0

Начальник ОКК

21 февраля 2018 года

Л.А. Северцева

