

**СМОЛЕНСКОЕ ОБЛАСТНОЕ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УПРАВЛЕНИЕ ОБЛАСТНЫХ  
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ»**

214000, г. Смоленск,  
ул. Октябрьской Революции, 14-а  
телефон 38-05-71, факс 38-36-06  
e-mail [info@smolavtodor.ru](mailto:info@smolavtodor.ru)

Генеральному директору  
ООО «Селена»

С.В. Беспалову

309290, Белгородская обл., г. Шебекино,  
ул. Садовая, д. 2/2

«30» 01 2015г. № 204

Уважаемый Сергей Владимирович!

Испытательная лаборатория при АБЗ п. Старинки СОГБУ «Смоленскавтодор» произвела лабораторный замес асфальтобетонной смеси щебеночно-мастичной ЩМА-10 с использованием стабилизирующей добавки Нанобит-СД50 с концентрацией 0,4% сверх минеральной части.

В составе ЩМА-10 были использованы такие материалы как: гранитный щебень фракции 5-10 и песок из отсевов дробления «Малинского камнедробильного завода», Украина, минеральный порошок неактивированный ОАО «Доломит», п. Руба, Витебской области, битум нефтяной дорожный БНД 60/90 «Московского НПЗ», п. Капотня.

Испытательная лаборатория произвела сравнительный анализ на физико-механические свойства с применением стабилизирующей добавки VIATOR 66 с концентрацией 0,4% и Нанобит-СД50 66 с концентрацией 0,4%.

Результаты лабораторных испытаний представлены в таблице №1

Наименование показателя	ГОСТ 31015-2002	ЩМА-10 + 0,4% VIATOR 66	ЩМА-10 + 0,4% Нанобит-СД50
Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>	-	2,44	2,44
Предел прочности при сжатии, Мпа, не менее при 20°C	2,2	5,50	5,39
при 50°C	0,65	1,72	1,68
Сдвигоустойчивость: коэффициент внутреннего трения, не менее	0,93	0,93	0,94
сцепление при сдвиге при температуре 50 °С, Мпа, не менее	0,18	0,25	0,27
Стекание вяжущего, % по массе, не более	0,20	0,16	0,10

Все образцы, проверенные по показателям, указанным в таблице №1 прошли испытания и отвечают требованиям ГОСТ 31015-2002.

Главный специалист  
отдела управления АБЗ



В.Г. Трифонова