

Препарат «Унипласт»

Описание

Унипласт используется в качестве пластификатора, не содержащего минеральных масел и пожароопасных веществ для производства полимерно-битумных вяжущих по ГОСТ Р 52056-2003 в дорожном строительстве.

Унипласт – жидкость темно-коричневого цвета при температуре 25°C, это позволяет его легко дозировать и перекачивать. При температуре ниже 15°C продукт загустевает, в этом случае препарат необходимо разогреть перед применением.

Дозировка

Концентрация: 0,5 – 7% от массы битума.*

Основные преимущества

Повышение производительности приготовления ПБВ

Применение пластификатора Унипласт позволяет существенно ускорить процесс приготовления ПБВ за счёт уменьшения времени, необходимого для растворения полимеров в битумном вяжущем.

Повышение эффективности использования полимера в ПБВ

Применение пластификатора Унипласт при производстве ПБВ позволяет улучшить растворимость и равномерность распределения полимера в ПБВ, в результате чего возможно снижение концентрации вводимого полимера, без ухудшения качественных характеристик ПБВ.

Повышение экономичности процесса производства ПБВ

Применение пластификатора Унипласт позволяет существенно снизить стоимость ПБВ за счет уменьшения энергозатрат на его изготовление и снижения затрат на дорогостоящее полимерное сырьё.

Повышение производительности АБЗ

Применение ПБВ, в состав которого входит пластификатор Унипласт, позволяет повысить производительность АБЗ при приготовлении полимерасфальто-бетонной смеси.

Улучшение качественных характеристик асфальтобетонных смесей

Использование пластификатора Унипласт позволяет улучшить ряд деформационных характеристик асфальтобетонных смесей, повысить их удобоукладываемость и уплотняемость и обеспечить требуемую температуру хрупкости (до - 30°C) при минимальном содержании полимера.

Технические характеристики

Внешний вид 25°C	Жидкость темно-коричневого цвета
Температура вспышки в открытом тигле не менее	240°C
Условная вязкость по ВЗ- 5 при температуре 60°C не более	40сек

Гарантийный срок - 1 год с даты изготовления.

Упаковка - металлические бочки или барабаны – 216 л или 52 л, полимерные контейнеры - 1 м³.



* Специфика используемого сырья и технология производства существенно влияет на конечный результат. Наши сотрудники готовы ответить на все Ваши вопросы и оказать помощь в подборе оптимальной концентрации добавки для конкретного состава асфальтобетонной смеси.