

Приложение Г
(обязательное)

Методика определения качества сцепления битумного вяжущего с поверхностью щебня

Качество сцепления оценивают визуально по степени сохранности пленки битумного вяжущего на зернах щебня после его кипячения в дистиллированной воде.

Г.1 Средства контроля и вспомогательное оборудование:

- стаканы химические термостойкие по ГОСТ 23932 вместимостью не менее 500 см³;
- электроплитка, баня песчаная или горелка газовая;
- сетка асбестовая;
- вода дистиллированная по ГОСТ Р 58144;
- бумага фильтровальная.

Г.2 Порядок подготовки к проведению испытания

Из средней пробы применяемого щебня отбирают шесть зерен размером не менее 8,0 мм и промывают под струей воды, затем высушивают их в сушильном шкафу при температуре от 105 °С до 110 °С.

Каждое зерно щебня обвязывают ниткой или тонкой проволокой (диаметром не более 0,5 мм) и прогревают в течение не менее 1 ч в сушильном шкафу при температуре смешивания асфальтобетонной смеси.

Нагретые зерна поочередно погружают на 15 с в битумное вяжущее нагретое до температуры смешивания асфальтобетонной смеси, после чего вынимают и подвешивают на штативе для стекания лишнего битумного вяжущего.

Г.3 Порядок проведения испытания

Испытание проводят не ранее чем через 1 ч после обработки зерен щебня вяжущим.

Химический стакан заполняют на 2/3 объема дистиллированной водой, устанавливают на электроплитку, песчаную баню или на асбестовую сетку над пламенем горелки и доводят воду до кипения (не допуская бурного кипения). Зерна, подвешенные на штативе, поочередно опускают в середину стакана таким образом, чтобы они не касались ни дна, ни стенок стакана, ни друг друга, и выдерживают в кипящей воде (не допуская бурное кипение) в течение (30 ± 1) мин.

Битумное вяжущее, отделившееся от поверхности щебня в процессе кипячения и всплывшее на поверхность воды, удаляют фильтровальной бумагой.

Зерна щебня вынимают из стакана и погружают в стакан с холодной дистиллированной водой на (2 ± 1) мин для охлаждения и закрепления оставшейся на поверхности щебня пленки битумного вяжущего.

Остывшие зерна щебня вынимают из воды и помещают на фильтровальную бумагу.

Г.4 Обработка результатов испытания

Поверхность зерен щебня осматривают и проводят оценку качества сцепления битумного вяжущего со щебнем по степени сохранности пленки вяжущего в соответствии с таблицей Г.1.

Т а б л и ц а Г.1

Характеристика пленки битумного вяжущего на поверхности зерен щебня	Оценка качества сцепления
Пленка битумного вяжущего полностью сохраняется на поверхности, при этом толщина ее местами может быть уменьшена	Отличное (пять баллов)
Пленка битумного вяжущего полностью сохраняется на поверхности, но частично отделилась с острых углов и ребер	Хорошее (четыре балла)
Пленка вяжущего не соответствует характеристикам, указанным в пунктах 1 и 2 настоящей таблицы, но сохраняется более чем на 1/2 площади поверхности щебня	Удовлетворительное (три балла)
Пленка вяжущего сохраняется менее чем на 1/2 площади поверхности щебня	Плохое (два балла)

За результат испытания принимают балл, полученный в результате осмотра испытанных зерен щебня, если характеристики пленки битумного вяжущего совпадают на всех зернах. В случае несовпадения характеристик пленки битума на разных зернах испытывают удвоенное число зерен щебня и результат испытания определяют по наибольшему числу зерен щебня, имеющих одинаковые характеристики.